

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Rockhammer RH-200

Rockhammer RH-200 устраняет своды, прилипание и заторы в металлических бункерах, силосах и лотках: до 280 Дж, 7 ударов в секунду, приваривается в критичных местах.



до 280 Дж

Энергия удара

7 бар

Рабочее давление

2,5 м³/мин

Расход воздуха (на одну единицу)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Энергия удара	до 280 Дж
Рабочее давление	7 бар
Расход воздуха (на одну единицу)	2,5 м³/мин
Частота ударов	7 ударов в секунду
Электропитание	230 В
Потребляемая мощность	до 160 Вт
Масса	70 кг
Точка воздействия	Стенка бункера / силоса / лотка
Подходящие конструкции	Металлические бункеры, силосы, пересыпные лотки и желоба конвейеров (бетонные силосы — нет)
Монтаж	Приваривается к конструкции в критичных местах
Управление	32 предустановленные программы; вход датчика затора; до 2 устройств на один ящик управления
Количество на 1 ящик управления	До 2
Рабочая температура	Стандарт -30...+40 °С; низкотемпературное исполнение до -40 °С (спецмасло, осушенный воздух)
Гарантия	12 месяцев
Коммерческий статус	Серийный продукт

ГДЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ

Большие металлические бункеры, силосы, пересыпные лотки и желоба конвейеров с тяжёлым сыпучим грузом: руда, уголь, концентраты.

ЧЕСТНЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

- RH-200 ставится только на металлические конструкции — на бетонные силосы он не монтируется. Из-за большой мощности перед установкой мы обязательно оцениваем прочность конструкции и толщину стенок.
- Прочностной расчёт конструкции под установку виброобрушителя Rockhammer RH-200 выполняет заказчик или его проектная организация — Global Technics консультирует по нагрузкам и точкам крепления.