

Waggonrüttler VH-500

Der Standard-VH-500: bis 550 J direkt auf den Waggonrahmen, zwei Geräte je Waggon, ein Bediener. Ein typischer Waggon: bis 5 Minuten einschließlich Reinigung.


bis 550 J

Schlagenergie

7 bar

Betriebsdruck

2,8 m³/min

Luftverbrauch (je Gerät)

TECHNISCHE DATEN

Schlagenergie	bis 550 J
Betriebsdruck	7 bar
Luftverbrauch (je Gerät)	2,8 m³/min
Schlagfrequenz	6 Schläge pro Sekunde
Ausladung des Schlagkopfes	700 mm
Einwirkungspunkt	Waggonrahmen / -wand
Montage	Betonfundament oder Stahlunterbau
Aufstellungsart	Im Freien
Geräte je Waggon	Zwei
Masse	650 kg
Abmessungen (LxBxH)	1620 x 420 x 1560 mm
Betriebstemperatur	Standard -30...+40 °C; Tieftemperaturlösung bis -40 °C (Spezialöl, getrocknete Luft)
Garantie	12 Monate
Kommerzieller Status	Serienprodukt

WO ES EINGESETZT WIRD

Trichterwagen mit Rahmen zum Abstützen:
Mineraldünger, Kohle, Zement, Erzkonzentrate und andere Schüttgüter, die unterwegs verklumpen oder leicht anfrieren.

EHRliche GRENZEN

Ist die Ladung komplett durchgefroren, hilft Vibration nicht — es braucht zuerst ein Auftauen. Bei 2–3 Waggons pro Tag rechnet sich professionelle Ausrüstung meist nicht.