

Vibrador de vagones VH-500

El VH-500 estándar: hasta 550 J directo al bastidor, dos equipos por vagón, un operario. Vagón típico: hasta 5 minutos con la limpieza incluida.

**hasta 550 J**

Energía de impacto

7 bar

Presión de trabajo

2,8 m³/min

Consumo de aire (por unidad)

DATOS TÉCNICOS

Energía de impacto	hasta 550 J
Presión de trabajo	7 bar
Consumo de aire (por unidad)	2,8 m³/min
Frecuencia de impactos	6 impactos por segundo
Alcance del cabezal de impacto	700 mm
Punto de impacto	Bastidor / pared del vagón
Instalación	Cimentación de hormigón o base metálica
Categoría de instalación	A la intemperie
Unidades por vagón	Dos
Masa	650 kg
Dimensiones (L×An×Al)	1620 × 420 × 1560 mm
Temperatura de trabajo	Estándar -30...+40 °C; versión de baja temperatura hasta -40 °C (aceite especial, aire secado)
Garantía	12 meses
Estado comercial	Producto de serie

DÓNDE SE UTILIZA

Vagones tolva con bastidor de apoyo: fertilizantes minerales, carbón, cemento, concentrados de mineral y otros graneles que se apelmazan o se congelan ligeramente en tránsito.

LIMITACIONES HONESTAS

Si la carga está congelada por completo, la vibración no la descarga — antes hace falta descongelar. Con 2–3 vagones al día el equipo profesional no suele amortizarse.