

VH-500R pour culbuteur

Le VH-500R est une version personnalisable du VH-500 intégrée au culbuteur, pilotée par un système unique et un même algorithme. En cours de déploiement.


jusqu'à 550 J

Énergie d'impact

7 bar

Pression de service

2,8 m³/min

Consommation d'air (par appareil)

DONNÉES TECHNIQUES

Énergie d'impact	jusqu'à 550 J
Pression de service	7 bar
Consommation d'air (par appareil)	2,8 m³/min
Fréquence d'impacts	6 impacts par seconde
Point d'impact	Châssis ou paroi du wagon
Installation	Culbuteur de wagons
Masse	Sur demande
Température de service	Standard -30...+40 °C ; version basse température jusqu'à -40 °C (huile spéciale, air séché)
Garantie	12 mois
Statut commercial	En cours de déploiement

OÙ IL EST UTILISÉ

Terminaux déjà équipés d'un culbuteur où des résidus subsistent après le retournement — surtout avec des marchandises humides.

LIMITES HONNÊTES

Si la marchandise est gelée de part en part, la vibration ne suffit pas — il faut d'abord dégeler. À 2–3 wagons par jour, l'équipement professionnel n'est généralement pas rentable.