FICHE TECHNIQUE

VH-500R pour culbuteur

Le VH-500R est une version personnalisable du VH-500 intégrée au culbuteur, pilotée par un système unique et un même algorithme. En cours de déploiement.

jusqu’à 550 J	7 bar	2,8 m³/min
Énergie d’impulsion	Pression de service	Consommation d’air (par appareil)

DONNÉES TECHNIQUES

Énergie d’impulsion	**jusqu’à 550 J**
Pression de service	**7 bar**
Consommation d’air (par appareil)	**2,8 m³/min**
Fréquence d’impulsions	**6 impulsions par seconde**
Point d’action	**Châssis ou paroi du wagon**
Installation	**Culbuteur de wagons**
Masse	**Sur demande**
Température de service	**Standard –30…+40 °C ; version basse température jusqu’à –40 °C (huile spéciale, air séché)**
Garantie	**12 mois**
Statut commercial	**En cours de déploiement**

OÙ IL EST UTILISÉ

Terminaux déjà équipés d’un culbuteur où des résidus subsistent après le retournement — surtout avec des marchandises humides.

LIMITES HONNÊTES

Si la marchandise est gelée de part en part, la vibration ne suffit pas — il faut d’abord dégeler. À 2–3 wagons par jour, l’équipement professionnel n’est généralement pas rentable.

Global Technics OÜ · Estonie
sales@gltechnics.com · +372 634 7392
Fabriqué dans l’UE · CE, directive Machines 2006/42/CE

Détails, vidéo en fonctionnement et demande de devis :
gltechnics.com/fr/vh-500r-pour-culbuteur/