

Schwenkbarer Waggonrüttler VH-500T

Der VH-500T bringt dieselben 550 J wie der VH-500; sein Kopf schwenkt um 180°, sodass ein Gerät zwei Waggon auf parallelen Gleisen bedient.


bis 550 J

Schlagenergie

7 bar

Betriebsdruck

2,8 m³/min

Luftverbrauch (je Gerät)

TECHNISCHE DATEN

Schlagenergie	bis 550 J
Betriebsdruck	7 bar
Luftverbrauch (je Gerät)	2,8 m³/min
Schlagfrequenz	6 Schläge pro Sekunde
Ausladung des Schlagkopfes	700 mm
Einwirkungspunkt	Waggonrahmen / -wand
Montage	Betonfundament oder Stahlunterbau
Aufstellungsart	Im Freien
Geräte je Waggon	Zwei
Masse	850 kg
Abmessungen (LxBxH)	1560 x 650 x 1550 mm
Betriebstemperatur	Standard -30...+40 °C; Tieftemperaturausführung bis -40 °C (Spezialöl, getrocknete Luft)
Garantie	12 Monate
Kommerzieller Status	Serienprodukt

WO ES EINGESETZT WIRD

Terminals, in denen Waggonen zur Entladung auf zwei parallelen Gleisen stehen und ein Entladepunkt beide Waggonen bedienen muss.

EHRliche GRENZEN

Ist die Ladung komplett durchgefroren, hilft Vibration nicht — es braucht zuerst ein Auftauen. Bei 2–3 Waggonen pro Tag rechnet sich professionelle Ausrüstung meist nicht.